



LÄUFER-INFO

HERZLICH WILLKOMMEN

wir freuen uns über Ihre Teilnahme am **11. Marathon Deutsche Weinstraße – mit Duo und Halbmarathon am 15. April 2018**. Damit Sie sich im Start- und Zielbereich und an der Laufstrecke auch gut zurecht finden, haben wir hier einige Informationen für Sie zusammengestellt:

Zeitplan	Samstag, 14.04.2018	Zeitplan	Sonntag, 15.04.2018
ab 13 Uhr	Marathonmesse im Festzelt	ab 07:30 Uhr	Ausgabe Startunterlagen
13:00 - 19:00 Uhr	Ausgabe Startunterlagen und evtl. Nachmeldungen	ab 08:00 Uhr	Marathonmesse im Festzelt
14:00/16:00/18:00 Uhr	Streckenbesichtigungen mit Bussen bei einem Glas Pfälzer Wein	10:00 Uhr	Start Duo-/Halb-/Marathon
14:30/14:45/15:00 Uhr	Schülerlauf (1 Kilometer, Jahrgang 2007- 2013, Startgeld 3 €)	13:00 Uhr	Zielschluss Halbmarathon
15:15 Uhr	Jugendlauf (1 Meile, Jahrgang 2003 - 2006, Startgeld 3 €)	13:00 Uhr	Siegerehrung Halbmarathon
15:00 - 19:00 Uhr	Nudelparty im Festzelt	15:30 Uhr	Zielschluss Duo-/Marathon
		15:30 Uhr	Siegerehrung Duo-/Marathon

Das ausführliche Rahmenprogramm werden wir kurz vor der Veranstaltung auf unserer Homepage www.marathon-deutsche-weinstrasse.de veröffentlichen.

Wir wünschen Ihnen eine gute Vorbereitung, viel Spaß und sportlichen Erfolg!

Mit freundlichen Grüßen



Rolf Kley, Organisationsleiter



STARTUNTERLAGEN

Die Startunterlagen erhalten Sie im [Anmeldezelt im Start- und Zielbereich](#) gegen Vorlage der Meldebestätigung. Diese erhalten Sie unmittelbar nach Abschluss des Anmeldevorgangs per E-Mail.

STRECKENBESICHTIGUNGEN

Die [Laufstrecke](#) kann kostenlos mit dem Bus besichtigt werden (bevorzugt für Läufer/innen). Die Busse verkehren am Samstag, 14.04.2018 um 14:00, 16:00 und 18:00 Uhr ab dem „Haus der Deutschen Weinstraße (HDW)“ in Bockenheim. An der Haltestelle wird ein Weinstand mit kostenloser Weinprobe für alle Athleten eingerichtet. Ausgebildete Gästeführer begleiten die Läufer/innen auf der Tour.

MARATHONMESSE / RAHMENPROGRAMM

- Marathonmesse im Festzelt
- Kinderspiel- und Sportfest

NUDELPARTY

Mit ihren Startunterlagen erhalten alle Teilnehmer einen Gutschein für die Nudelparty am Samstag von 15:00 Uhr bis 19:00 Uhr im Festzelt.

SHUTTLE-BUSSE / PARKPLÄTZE

Da die Parkplätze sehr **begrenzt** sind, empfehlen wir Ihnen den [kostenlosen Shuttle-Service](#).

Die Busse verkehren am Veranstaltungssonntag an den ausgewiesenen [P & R Parkplätzen](#) in der Zeit von 7:30 - 18:00 Uhr.

DUO-MARATHON

Ein Sonderzug (Abfahrt: ca. 9:53 Uhr) bringt die Duo-Marathons vom Bahnhof Bockenheim nach Bad Dürkheim. Die Startnummer ist die „Fahrkarte“ und berechtigt zur Mitfahrt. Die [Wechselzone](#) ist an der Verpflegungsstelle auf dem Stadtplatz in Bad Dürkheim bei Km 20. Die Rückfahrt ab dem Bahnhof Bad Dürkheim erfolgt um 11:45, 12:45 und 13:45 Uhr. Die angegebenen Zeiten können sich noch geringfügig ändern. Aktuelle Infos erhalten Sie in der Woche vor der Veranstaltung auf www.marathon-deutsche-weinstrasse.de. Weitere Informationen zum Duo-Marathon finden Sie [hier](#).

UMKLEIDE / DUSCHEN AM FESTPLATZ

- Frauen: [Gemeindehalle Emichsburg](#)
- Männer: [Sporthalle der Grundschule](#)

GEPÄCKABGABE

Die Kleider können im Anmeldezelt abgegeben werden. Die Sachen müssen nach dem Lauf bis spätestens 16:30 Uhr wieder abgeholt werden.

Bitte beachten Sie, dass der Veranstalter keine Haftung für verlorene oder abhanden gekommene Gegenstände übernimmt.

STRECKENMARKIERUNG

Die Laufstrecken sind durch Richtungsweiser gekennzeichnet. Darüber hinaus ist jeder Kilometer markiert. Die Strecke ist videoüberwacht. Die Marathon-/Halbmarathon-Weichen in Kleinkarlbach sind gekennzeichnet. Zwischenzeiten im Halbmarathon bei km 10, im Marathon auf der Halbdistanz und beim Duo-Marathon nach der Wechselzone.

VERPFLEGUNG

An der Strecke befinden sich 11 Verpflegungsstellen bei km 5,5 / 9,5 / 13,5 / 20 / 23 / 27,5 / 31 / 33 / 37 / 39 und im Ziel.

Hier erhalten Sie:

- Peterstaler medium
- Peterstaler Black Forest – still
- Peterstaler Apfelschorle und topfit sportiv
- Tee / Obst / Peterstaler Cola-Mix (Km 33)

Änderungen vorbehalten.

Darüber hinaus sind an der Strecke 3 Wasserstellen bei km 3 - 15,5 und 29 eingerichtet. Hier wird ausschließlich Wasser angeboten. Bitte die Abfallbehälter für Trinkbecher nutzen. An allen Verpflegungsstellen wird auch Pfälzer Wein angeboten.

Eigene Verpflegung muss mit der Startnummer und der Angabe der Verpflegungsstelle versehen, beim Info-Stand im Festzelt bis spätestens Sonntag 8:30 Uhr abgegeben werden. Diese wird auf einem Extratisch bereitgestellt. Mit den Startunterlagen erhalten alle Athleten für die Erfrischung an den Verpflegungs- und Wasserstellen einen Schwamm in Traubenform. Weitere Informationen zu den Verpflegungsstellen finden Sie [hier](#).



DISQUALIFIKATION

Unsportliches und undiszipliniertes Verhalten, insbesondere Behinderung anderer Teilnehmer und unerlaubte Hilfe von außen (z. B. Schrittmacher per Fahrrad) oder das Verlassen der Strecke führen zur Disqualifikation.

ZIELSCHLUSS

Halbmarathon (13:00 Uhr), Marathon und Duo-Marathon (15:30 Uhr). Bitte haben Sie Verständnis, dass wir die Strecke für die Teilnehmer nicht unbegrenzt sperren können. Wir behalten uns daher vor, die Läufer/innen, welche die Verpflegungsstelle (V4) in Bad Dürkheim (km 20) nach 12:45 Uhr passieren, aus dem Rennen zu nehmen.

Entsprechende Regelungen gelten für:

- km 27 (Kallstadt, V6 spätestens 13:40 Uhr)
- km 31 (Dackenheim, V7 spätestens 14:10 Uhr)
- km 33 (Kirchheim, V8 spätestens 14:25 Uhr)
- km 37 (Grünstadt, V9 spätestens 14:55 Uhr)

SIEGEREHRUNGEN

Halbmarathon (13:00 Uhr) | Marathon und Duo-Marathon (ca. 15:30 Uhr)

- Gesamtsieger Frauen/Männer (Plätze 1 - 3)
- Duo-Marathon (Plätze 1- 3)
- beste/r pfälzische/r Läufer/in
- beste/r Läufer/in des Landkreises Bad Dürkheim

Um die Siegerehrung nicht zu sehr in die Länge zu ziehen, haben wir auf Bitten der Aktiven die Ehrung der Altersklassen von der Siegerehrung abgekoppelt. Die Sieger in den Altersklassen (Plätze 1 – 3) werden über die Ergebnisliste bekannt gegeben. Sie können ihre Preise im Anschluss an die Siegerehrung persönlich im Festzelt abholen (Halbmarathon ab 14:00 Uhr; Marathon ab 16:00 Uhr).

Eine Nachsendung der Sachpreise ist nicht möglich. Bei ausländischen Siegern wird bei Auszahlung des Preisgeldes Steuer und Solidaritätszuschlag in der jeweils geltenden Höhe in Abzug gebracht und direkt an das Finanzamt abgeführt. Inländische SiegerInnen müssen ihre Einnahmen selbst dem Finanzamt erklären.

TOILETTEN

Toiletten befinden sich auf dem Festplatz im Start- und Zielbereich sowie in den Umkleieräumen. Darüber hinaus sind auf der Laufstrecke mobile Toiletten in unmittelbarer Nähe der Verpflegungsstellen vorhanden.

ERGEBNISLISTEN / URKUNDEN

Ergebnislisten werden nach Zieleinlauf am Eingang des Festzeltes ausgehängt. An diesem Abend können die Ergebnisse und Urkunden auch auf der Homepage www.marathon-deutsche-weinstrasse.de abgerufen und ausgedruckt werden.

RÜCKFAHRGELEGENHEIT

Ab den Verpflegungsstellen werden Teilnehmer, die den Lauf nicht beenden können, vom Deutschen Roten Kreuz nach Bockenheim als Sammeltransport zurückgebracht.

FOTODIENST

Den Fotoservice auf der Strecke und im Ziel übernimmt go4it-foto. Infos und Bestellmöglichkeit unter: www.go4it-foto.de

ÄRZTLICHE BETREUUNG / MASSAGE

Sanitäter vom Deutschen Roten Kreuz stehen an jeder Verpflegungsstelle sowie im Ziel bereit. Außerdem befindet sich ein Massagezelt im Zielbereich, in dem Kurzmassagen angeboten werden.

12. MARATHON DEUTSCHE WEINSTRASSE

Der Termin für den 12. Marathon Deutsche Weinstraße – mit Duo- und Halbmarathon – im Jahr 2020 wird am Veranstaltungstag bekannt gegeben.

MELDEADRESSE UND INFOS

Kreisverwaltung Bad Dürkheim
Marathon Deutsche Weinstraße
Philipp-Fauth-Straße 11, 67098 Bad Dürkheim
Ansprechpartnerin: Frau Dr. Ute Turznik
Telefon: 06322 / 961-1015 (ab 14.00 Uhr)
info@Marathon-Deutsche-Weinstrasse.de
facebook.com/MarathonDeutscheWeinstrasse.de
www.marathon-deutsche-weinstrasse.de